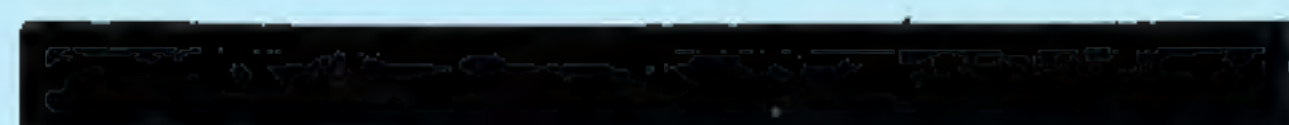


Sol lentur cetak PVC

SN1-902-89-A

41245/3000-500

UDC.621.315



STANDAR INDUSTRI INDONESIA

SOL LENTUR CETAK PVC

SII. 1103-84

**REPUBLIK INDONESIA
DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN**

SOL LENTUR CETAK PVC

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji dan syarat lulus uji sol lentur cetak PVC.

2. DEFINISI

Sol lentur cetak PVC adalah salah satu komponen bagian bawah alas kaki, dibuat dari kompon PVC untuk memperoleh sifat yang sesuai dengan penggunaannya, diproses dengan cara cetak.

3. SYARAT MUTU

Syarat mutu sol lentur PVC adalah seperti pada tabel di bawah ini :

Tabel
Syarat Mutu

No.	Uraian	Satuan	Persyaratan
1	2	3	4
1.	Fisika — Tebal — Tegangan tarik 100 % (modulus 100 %) — Tegangan putus (tensile strength) — Perpanjangan putus % (elongation at break) — Kekerasan (hardness) — Ketahanan sobek (tear resistance) — Kerapatan massa (den- sity) — Ketahanan kikis grazelli (abrasion resistance) — Perpanjangan te- tap 50 % (%) (permanent set 50 %) — Ketahanan retak lentur 150 kcs (flex cracking)	mm kg/cm ² kg/cm ² — Shore A kg/cm ² g/cm ³ mm ³ /kgm — —	min. 3 min. 45 min. 70 min. 170 60 — 85 min. 40 1,1 — 1,5 maks. 1,5 maks. 20 tidak retak

1	2	3	4
2.	Organoleptis — Keadaan dan atau kenampakan	—	Lentur, tidak cacat, dan — atau rusak yang berupa sobek, lubang, retak, goresan

4. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Cara pengambilan contoh, sesuai dengan SII. 0944-84, *Sol Karet Cetak*.

5. CARA UJI

Semua pengujian dilakukan dalam ruangan dengan suhu 27 ± 2 °C dan kelembaban 65 ± 5 %. Contoh uji harus dikondisikan dahulu minimal 24 jam.

5.1. Fisika

5.1.1. Tebal

Tebal sesuai dengan SII. 0945-84, *Krep sol*. Dengan catatan tebal diukur pada bagian tertipis tanpa kembangan.

5.1.2. Tegangan tarik 100 %.

Sesuai dengan SII. 0944-84, *Sol Karet Cetak*.

Dengan catatan :

Penarikan dikerjakan dengan kecepatan 50 ± 5 cm/menit, sampai cuplikan mengalami perpanjangan 100 %.

$$\text{Tegangan tarik 100 \%} = \frac{F}{t \times w} \text{ kg/cm}^2$$

Dimana :

F = beban yang diperlukan untuk menarik cuplikan sampai perpanjangan 100 %, kg.

t = tebal cuplikan, cm.

w = lebar cuplikan, cm.

5.1.3. Tegangan putus dan perpanjangan putus.

Sesuai dengan SII. 0944-84, *Sol Karet Cetak*.

5.1.4. Kekerasan

Sesuai dengan SII. 0944-84,

5.1.5. Ketahanan sobek

Sesuai dengan SII. 0944-84

5.1.6. Kerapatan massa

Sesuai dengan SII. 0944-84,

5.1.7. Ketahanan kikis grazelli

Sesuai dengan SII. 0944--84,

5.1.8. Perpanjangan tetap 50 %

Sesuai dengan SII. 0944--84,

5.1.9. Ketahanan retak lentur

Sesuai dengan SII.0944--84.

5.2. Organoleptis

Sebelum dilakukan berbagai pengujian, lakukan uji pendahuluan dengan cara bakar dan amati bau khas dari khlor (Cl), nyala api, perambatan serta residu, sesuai dengan SII.0945--84, *Cara Uji Identifikasi Kulit Imitasi PVC*.

Pegang dan amati kelenturannya, amati contoh uji terhadap adanya cacat dan atau kerusakan.

6. SYARAT LULUS UJI

Suatu produk dinyatakan lulus uji jika contoh yang diambil memenuhi persyaratan pada butir 3 (tiga).

